



SYSTEM 24対応!



食品用チェーンオイル

食品機械にオイルを使用するうえで、低温・高温や高湿度などの環境に適したオイルを選択することが重要です。SKF食品用チェーンオイルは食品機械向けに開発され、NSFのH1認証も受けているので、食品機械産業に大変適しています。

LFFM 80 –高湿度には–

高湿度用チェーンオイルLFFM 80は、湿度の高い環境での使用に適しています。結露が発生するおそれのある箇所だけでなく、プルーファーやパスタ乾燥器など湿度の高くなる環境においても特に優れた性能を発揮します。

さらに、この低粘度半合成基油は、チェーンの残油の蓄積を防止し、摩耗や腐食からの保護に優れています。

LHFP 150 –低温から高温には–

汎用チェーンオイルLHFP 150は、製菓産業や野菜・果物加工など低温から高温用途での使用に適しています。

合成油を基油にして処方しており、耐劣化・酸化安定性に優れると共に、摩耗や腐食からの保護に優れています。

LFFT 220 –高耐熱には–

高耐熱チェーンオイルLFFT 220は、ペーカリーオープンやその他、高温にさらされる機器での使用に適しています。

最適な処方と合成基油のため、耐酸化性に優れると共に、摩耗からの保護に優れ、温度上昇による蒸発損失も抑えられています。



テクニカルデータ

型番	LFFM 80	LHFP 150	LFFT 220
内容	食品用 (NSF H1) オイル	食品用 (NSF H1) オイル	食品用 (NSF H1) オイル
比重	0.89	0.85	0.95
色	白色	無色	黄色
基油タイプ	半合成 (鉱油/化合物)	合成油	合成油
使用温度範囲	-30 ~ +120 °C	-30 ~ +120 °C	0 ~ 250 °C
基油粘度:			
40 °C (104 °F), mm ² /s	約80	ISO VG 150	ISO VG 220
100 °C (212 °F), mm ² /s	約10	約19	約17
引火点	>200 °C	>200 °C	>250 °C
NSF認証	H1 (No: 146767)	H1 (No: 136858)	H1 (No: 146768)

注文詳細

容器サイズ	LFFM 80	LHFP 150	LFFT 220
5リットル缶	LFFM80/5	LHFP150/5	LFFT220/5
SKF SYSTEM 24 / LAGD 125 ml	LAGD 125/FFM80*	LAGD 125/HFP150*	LAGD 125/FFT220*

* 逆止弁付き

利点

用途に応じたオイルの選択が、お客様のプロセスに多くの利点をもたらします。

- すべてのSKFチェーンオイルは、高い耐酸化性と良好な劣化安定性を備えているため、チェーン寿命を延長。
- 再給油間隔の延長とオイル消費量の減少により、エネルギー消費量を削減、加工効率を向上、チェーン寿命を延長、維持費を削減。
- 無味無臭の食品用チェーンオイルは、一般的な食品接触規則に適合し、高い安全性と容易な取扱いを実現。

代表的な用途

食品・飲料品産業における代表的な用途には、以下のものがあります。

- コンベヤ・チェーン
- 駆動チェーン
- リフト・チェーン

低速チェーンではブラシ給油が一般に用いられ、中速チェーンでは滴下給油が必要です。高速チェーンでは、確実に連続給油を行うために、プロジェクション給油（給油装置による）が必要です。

SKFチェーンオイルは5リットル缶や、SKF SYSTEM 24シングルポイント自動給油装置用のリフィルオイルとして用意しています。

© SKFはSKFグループの登録商標です。

© SKF Group 2012

この出版物の内容に関する著作権は発行者に帰属し、全てまたは一部を書面による事前許可なく複製または抜粋することを禁じます。この出版物に含まれる情報の正確性については最善の注意を払っていますが、ここに含まれる情報の利用によって、直接的、間接的、または結果的に生じたいかなる損失または損害について、弊社では一切責任を負わないものとします。

PUB MP/P8 13212 JA · October 2013

